

16174-81  
Изм. 1



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ФОРМЫ 12V5  
С УГЛОМ 45°**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16174—81  
(СТ СЭВ 1163—78)

Издание официальное

Е



Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ФОРМЫ 12V5 С УГЛОМ 45°**

**Основные размеры**

Diamond grinding wheels, taper cup (diamond in rim) wheel shape 12V5 with angle 45°. Basic dimensions

**ГОСТ  
16174—81**

**(СТ СЭВ 1163—78)**

**Взамен  
ГОСТ 16174—70**

ОКП 39 7001

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 февраля 1981 г. № 1142 срок введения установлен

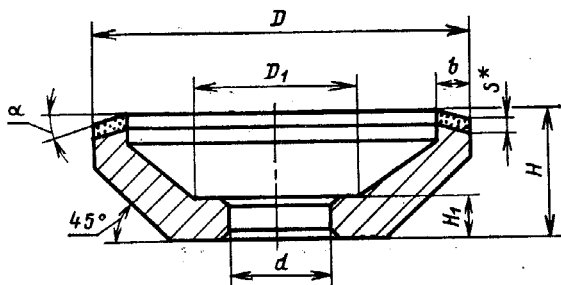
**с 01.01.82**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные тарельчатые круги формы 12V5 с углом 45° с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 1163—78.

2. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★  
Е

Переиздание. Февраль 1987 г.

© Издательство стандартов, 1987

мм

Обозначение типоразмеров кругов	Пример- ность	$D$	$D_1$ , не менее	$d$	$H$	$H_1$	$b$	$s$	$\alpha$
2724-0121		50	25	16	20	6			15°
2724-0122							3		25°
2724-0123								3	15°
2724-0124		75	32		25	8			25°
2724-0125							6		15°
2724-0126				20					25°
2724-0127							3		15°
2724-0128		100	40		32	10			25°
2724-0129							6		15°
2724-0130								4	25°
2724-0131							3		15°
2724-0132		125	60						25°
2724-0133				32					15°
2724-0134					40	12			25°
2724-0135							6		15°
2724-0136		150	80					5	25°
2724-0137				51					15°
2724-0138									25°

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 12V5 с углом 45° с наружным диаметром  $D=150$  мм, диаметром посадочного отверстия  $d=32$  мм, шириной алмазосносного слоя  $b=6$  мм, толщиной алмазосносного слоя  $s=5$  мм, с углом  $\alpha=15^\circ$ :

2724-0135 ГОСТ 16174—81

3. Масса алмазов в круге указана в справочном приложении.
4. Технические требования — по ГОСТ 16181—82.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

Масса алмазов в кругах формы 12V5 с углом 45°

Размеры в мм

D	b	S	Масса алмазов при относительной концентрации, караты			
			50	75	100	150
50	3	3	2,93	4,40	5,90	8,80
	3		4,50	6,70	9,00	13,40
75	6	4	7,80	11,60	15,50	23,50
	3		8,10	12,10	16,10	24,20
100	6	4	15,60	23,40	31,20	46,80
	3		10,10	15,20	20,20	30,00
125	6	5	19,70	29,60	39,40	59,20
	6		29,80	44,70	59,70	89,50

Редактор А. Л. Владимиров  
Технический редактор Э. В. Митяй  
Корректор М. М. Герасименко

Сдано в наб. 15.04.87 Подп. в печ. 13.08.87 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,15 уч.-изд. л.  
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2223.

Изменение № 1 ГОСТ 16174—81 Круги алмазные шлифовальные тарельчатые формы 12V5 с углом 45°. Основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 28.11.91 № 1831

Дата введения 01.07.92

На обложке и первой странице стандарта исключить обозначение: (СТ СЭВ 1163—78).

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Круги алмазные шлифовальные тарельчатые формы 12V5 с углом 45°. Размеры

Diamond grinding wheels taper cup (diamond in rim) wheel shape 12V5 with angle 45°. Dimensions».

Пункт 1 дополнить абзацем: «Требования стандарта являются обязательными».

(Продолжение см. с. 50)

---

(Продолжение изменения к ГОСТ 16174—81)

Пункт 2. Исключить слово: «Основные»;  
сноску изложить в новой редакции: «\* Размер обеспечивается инструмен-  
том».

Пункт 2, приложение (таблица). Заменить обозначения:  $D_1$  на  $K$ ,  $d$  на  $H$ ,  
 $H$  на  $T$ ,  $H_1$  на  $E$ ,  $b$  на  $W$ ,  $s$  на  $X$ ,  $\alpha$  на  $V$ .

Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 16181—70 на ГОСТ 16181—82.

(ИУС № 3 1992 г.)