

ГОСТ  
18878—73\*РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ ПРЯМЫЕ  
С ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

## Конструкция и размеры

Carbide-tipped straight  
bull-nose turning tools.  
Design and dimensionsВзамен  
ГОСТ 6743—61  
в части типа П;  
МН 579—64 ÷  
МН 585—64;  
МН 5200—64 ÷  
МН 5203—64Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров  
СССР от 8 июня 1973 г. № 1429 срок введения установлен

с 01.07.74

Проверен в 1980 г.

## Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на токарные проходные резцы общего назначения с углами  $\varphi=45^\circ$ ,  $\varphi=60^\circ$ ,  $\varphi=75^\circ$  с напаянными пластинами из твердого сплава.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 1—4.

Издание официальное

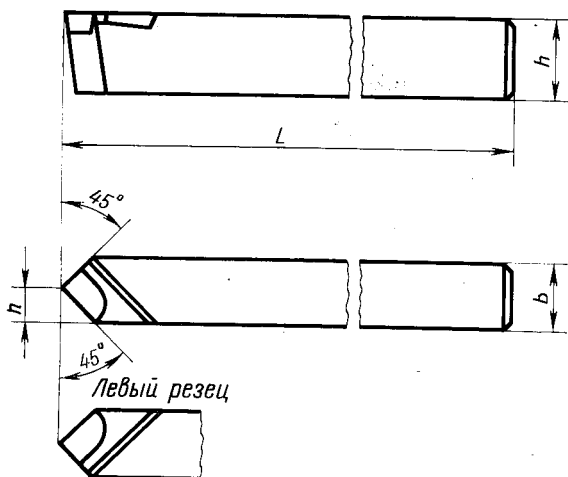
Перепечатка воспрещена

★

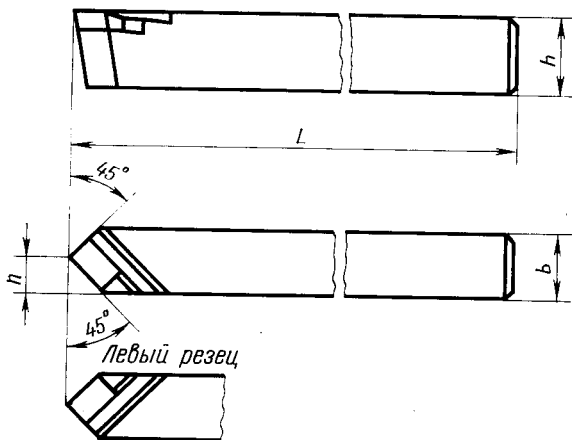
\* Переиздание (май 1986 г.) с Изменениями № 1, 2,  
утвержденными в апреле 1981 г., ноябре 1984 г.  
(ИУС № 6—81, 2—85).

Резцы с углом в плане  $\phi=45^\circ$

Исполнение 1



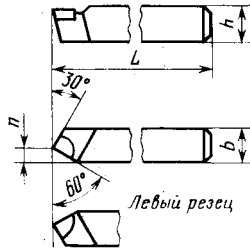
Исполнение 2



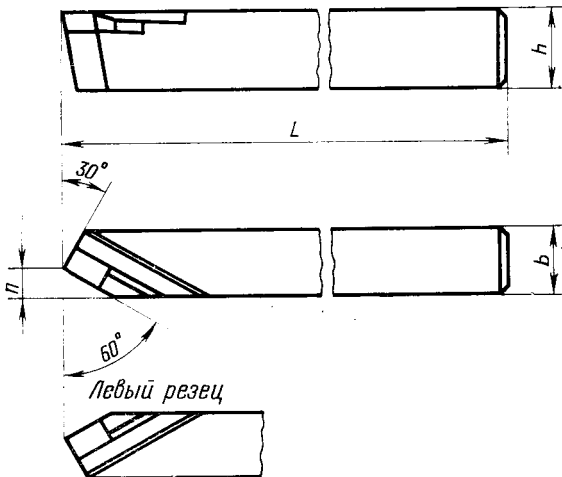
Черт. 1

Резцы с углом в плане  $\varphi=60^\circ$ 

## Исполнение 1



## Исполнение 2



Черт. 2

Резцы							
Угол врезки пластины 10°				Угол врезки пластины 0°			
правые		левые		правые		левые	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость
2100-0001		2100-0002		—		—	
2100-0003		2100-0004		—		—	
2100-0005		2100-0006		—		—	
2100-0025		2100-0026		2100-0067		2100-0068	
2100-0401		2100-0402		2100-0461		2100-0462	
2100-0027		2100-0028		2100-0069		2100-0070	
2100-0403		2100-0404		2100-0463		2100-0464	
2100-0007		2100-0008		2100-0051		2100-0052	
2100-0011		2100-0012		2100-0055		2100-0056	
2100-0405		2100-0406		2100-0465		2100-0466	
2100-0029		2100-0030		2100-0071		2100-0072	
2100-0407		2100-0408		2100-0467		2100-0468	
2100-0013		2100-0014		2100-0057		2100-0058	
2100-0017		2100-0018		2100-0059		2100-0060	
2100-0409		2100-0410		2100-0469		2100-0470	
2100-0031		2100-0032		2100-0073		2100-0074	
2100-0411		2100-0412		2100-0471		2100-0472	
2100-0019		2100-0020		2100-0061		2100-0062	
2100-0413		2100-0414		2100-0473		2100-0474	
2100-0033		2100-0034		2100-0075		2100-0076	
2100-0415		2100-0416		2100-0475		2100-0476	
2100-0021		2100-0022		2100-0063		2100-0064	
2100-0417		2100-0418		2100-0477		2100-0478	
2100-0035		2100-0036		2100-0077		2100-0078	
2100-0419		2100-0420		2100-0479		2100-0480	
2100-0023		2100-0024		2100-0065		2100-0066	
2100-0421		2100-0422		2100-0481		2100-0482	
2100-0037		2100-0038		2100-0079		2100-0080	
2100-0423		2100-0424		2100-0483		2100-0484	

Пример условного обозначения правого резца, с углом врезки пластины в стержень 10°, с пластиной из твер  
*Резец 2100-0007 ВК6 ГОСТ 18878—73*

Таблица 1

В ММ

Исполнение	Сечение реза $h \times b$	$L$	$n$	Тип пластины для резцов исполнения													
				1	2												
1	8×8	50	4	10 (угол врезки 10°) и 70 (угол врезки 0°) по ГОСТ 25396—82	01 (угол врезки 10°) и 61 (угол врезки 0°) по ГОСТ 25395—82												
	10×10	60	6														
	12×12	70	7														
2	16×10	100	6			10 (угол врезки 10°) и 70 (угол врезки 0°) по ГОСТ 25396—82	01 (угол врезки 10°) и 61 (угол врезки 0°) по ГОСТ 25395—82										
1	16×12		7														
2	16×16	80	9														
1	20×12	120	7					10 (угол врезки 10°) и 70 (угол врезки 0°) по ГОСТ 25396—82	01 (угол врезки 10°) и 61 (угол врезки 0°) по ГОСТ 25395—82								
2	20×16		9														
1	20×20	100	12														
2	25×16	140	9							10 (угол врезки 10°) и 70 (угол врезки 0°) по ГОСТ 25396—82	01 (угол врезки 10°) и 61 (угол врезки 0°) по ГОСТ 25395—82						
1	25×20		12														
1	32×20	170	14									10 (угол врезки 10°) и 70 (угол врезки 0°) по ГОСТ 25396—82	01 (угол врезки 10°) и 61 (угол врезки 0°) по ГОСТ 25395—82				
2	32×25		14														
1	40×25	200	18											10 (угол врезки 10°) и 70 (угол врезки 0°) по ГОСТ 25396—82	01 (угол врезки 10°) и 61 (угол врезки 0°) по ГОСТ 25395—82		
2	40×32		18														
1	50×32	240	22													10 (угол врезки 10°) и 70 (угол врезки 0°) по ГОСТ 25396—82	01 (угол врезки 10°) и 61 (угол врезки 0°) по ГОСТ 25395—82
2	50×40		22														

исполнения 1, сечением  $h \times b = 16 \times 16$  мм, с углом в плане  $\varphi = 45^\circ$ ,  
дого сплава марки ВК6:

Резцы							
Угол врезки пластины 10°				Угол врезки пластины 0°			
правые		левые		правые		левые	
Обозначение	Приме- няемость	Обозначение	Приме- няемость	Обозначение	Приме- няемость	Обозначение	Приме- няемость
2100-0101		2100-0102		—		—	
2100-0103		2100-0104		—		—	
2100-0105		2100-0106		—		—	
2100-0127		2100-0128		2100-0169		2100-0170	
2100-0801		2100-0802		2100-0861		2100-0862	
2100-0129		2100-0130		2100-0171		2100-0172	
2100-0803		2100-0804		2100-0863		2100-0864	
2100-0107		2100-0108		2100-0173		2100-0174	
2100-0111		2100-0112		2100-0153		2100-0154	
2100-0805		2100-0806		2100-0865		2100-0866	
2100-0131		2100-0132		2100-0175		2100-0176	
2100-0807		2100-0808		2100-0867		2100-0868	
2100-0113		2100-0114		2100-0155		2100-0156	
2100-0117		2100-0118		2100-0159		2100-0160	
2100-0809		2100-0810		2100-0869		2100-0870	
2100-0133		2100-0134		2100-0177		2100-0178	
2100-0811		2100-0812		2100-0871		2100-0872	
2100-0121		2100-0122		2100-0163		2100-0164	
2100-0813		2100-0814		2100-0873		2100-0874	
2100-0135		2100-0136		2100-0179		2100-0180	
2100-0815		2100-0816		2100-0875		2100-0876	
2100-0123		2100-0124		2100-0165		2100-0166	
2100-0817		2100-0818		2100-0877		2100-0878	
2100-0137		2100-0138		2100-0181		2100-0182	
2100-0819		2100-0820		2100-0879		2100-0880	
2100-0125		2100-0126		2100-0167		2100-0168	
2100-0821		2100-0822		2100-0881		2100-0882	
2100-0139		2100-0140		2100-0183		2100-0184	
2100-0823		2100-0824		2100-0883		2100-0884	

Пример условного обозначения правого резца, с углом врезки пластины в стержень 10°, с пластиной из твердо-  
Резец 2100-0113 ВК6 ГОСТ 18878—73

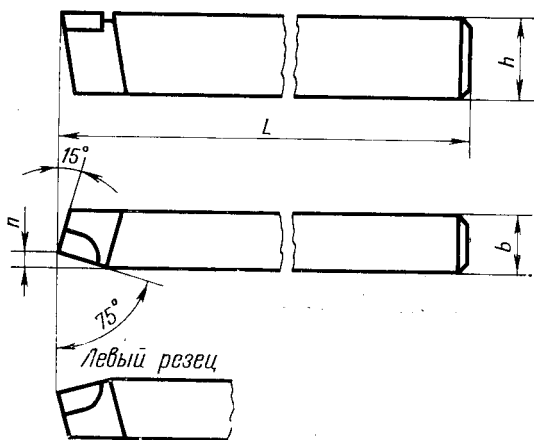
Таблица 2

в мм

Исполнение	Сечение реза $h \times b$	$L$	$n$	Тип пластины для резов исполнения	
				1	2
1	8×8	50	3,0		
1	10×10	60	4,5		
1	12×12	70	6,0		
1	16×10	100	4,5		
2					
1	16×12		6,0		
2					
1	16×16	80	7,0		
1	20×12	120	6,0		01 (угол врезки 10°) и 61 (угол врезки 0°) по ГОСТ 25395—82
2					
1	20×16		7,0		
1	20×20	100	9,0		
1	25×16	140	7,0		10 (угол врезки 10°) и 70 (угол врезки 0°) по ГОСТ 25396—82
2					
1	25×20		9,0		
2					
1	32×20	170			
2					
1	32×25		11,0		
2					
1	40×25	200			
2					
1	40×32		15,0		02 (угол врезки 10°) и 62 (угол врезки 0°) по ГОСТ 25395—82
2					
1	50×32	240			01 (угол врезки 10°) и 61 (угол врезки 0°) по ГОСТ 25395—82
2					
1	50×40		18,0		
2					

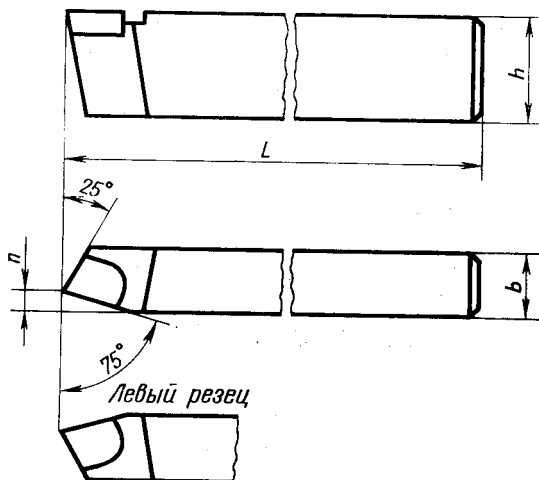
исполнения 1, сечением  $h \times b = 20 \times 20$  мм с углом в плане  $\varphi = 60^\circ$ , го сплава марки ВК6:

Резцы с углом в плане  $\varphi=75^\circ$



Черт. 3

Резцы с углом в плане  $\varphi=75^\circ$  и  $\varphi_1=25^\circ$



Черт. 4





Таблица 4

## Размеры в мм

Реэца										
С углом врезки пластины в стержень 10°			С углом врезки пластины в стержень 0°				Сечение реэца $h \times b$	L	n	Тип пластин по ГОСТ 25426—82
Обозначение	левые		правые		левые					
	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2100-0301		2100-0302	2100-1001	2100-1002			20×12	100	3	07
2100-0303		2100-0304	2100-1003	2100-1004			25×16	120	4	
2100-0305		2100-0306	2100-1005	2100-1006			32×20	140	5	

Пример условного обозначения правого реэца с углами  $\varphi=75^\circ$  и  $\varphi_1=25^\circ$ , сечением  $h \times b=25 \times 16$  мм, с углом врезки пластины в стержень  $10^\circ$ , с пластиной из твердого сплава марки ВК6:

Реэца 2100-0303 ВК6 ГОСТ 18878—73

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Угол врезки пластины в стержень для обработки чугуна и других хрупких материалов —  $10^\circ$  для обработки сталей и других материалов —  $0^\circ$ .

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные на чертеже, принимаются по технологическим соображениям.

5. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в рекомендуемом приложении.

6. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в рекомендуемом приложении 2 к ГОСТ 18877—73.

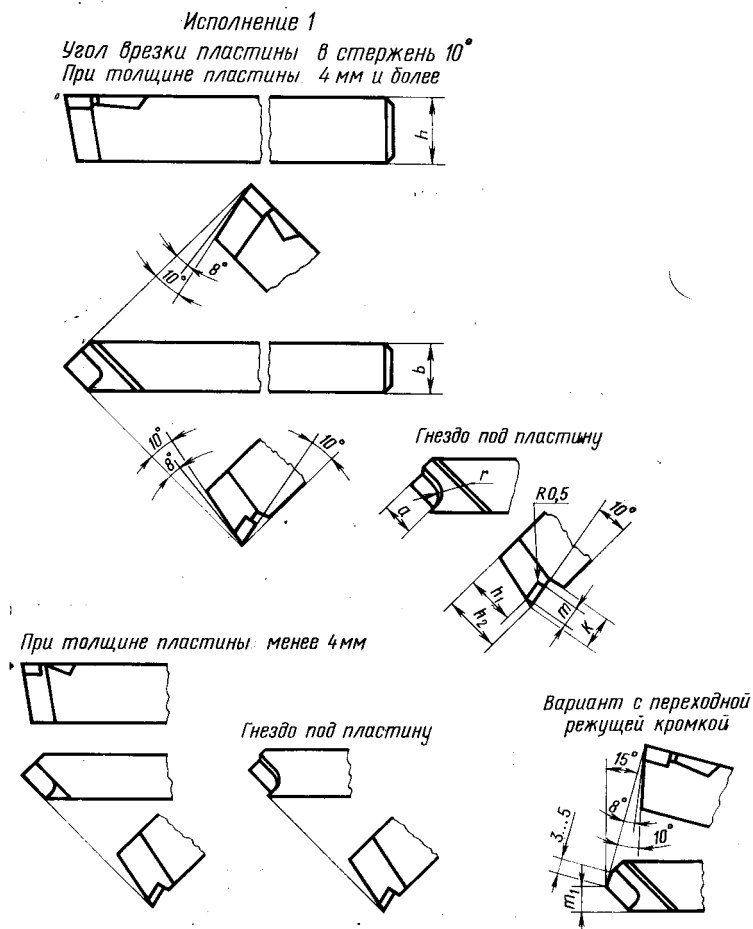
7. Технические требования — по ГОСТ 5688—61.

8. **(Исключен, Изм. № 2).**

---

## ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

1. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов с углом в плане  $\phi = 45^\circ$  указаны на черт. 1—4 и в табл. 1—4.



Черт. 1

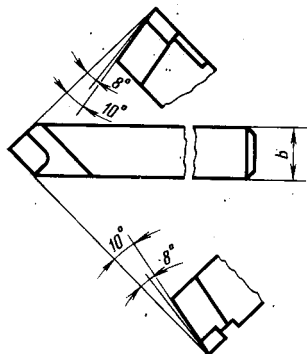
Таблица 1

## Размеры в мм

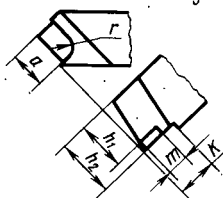
Сечение реза $h \times b$	$m_1$	$a$	$r$	$m$	$h_1$	$h_2$	К	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82 для резцов	
								правых	левых
8×8	3,0	5,6	2,5	3,1	5,5			10431	—
10×10	5,0	7,6	3,0	3,9	7,0			10451	10461
12×12	6,0	9,5	4,0	4,7	8,5	—	—	10051	10061
16×10	5,0	7,6	3,0	3,9	13,0			10451	10461
16×12	6,0	9,5	4,0	4,7	12,5			10051	10061
16×16	8,0	11,3	5,0	6,2	11,0	13,5	11	10471	10481
20×12	6,0	9,5	4,0	4,7	16,5	—	—	10051	10061
20×16	8,0	11,3	5,0	6,2	15,0	17,5	11	10471	10481
20×20	10,5	15,2	6,0	7,8	13,5	17,0	13	10491	10501
25×16	8,0	11,3	5,0	6,2	20,0	22,5	11	10471	10481
25×20	10,5	15,2	6,0	7,8	18,5	22,0	13	10491	10501
32×20	10,5	15,2	6,0	7,8	25,5	29,0	13	10491	10501
32×25	12,5	19,0	7,0	9,4	24,5	28,5	15	10151	10161
40×25	12,5	19,0	7,0	9,4	32,5	36,5	15	10151	10161
40×32	16,5	23,9	8,0	11,1	31,5	35,0	16	10531	10541
50×32	16,5	23,9	8,0	11,1	41,5	45,0	16	10531	10541
50×40	20,0	30,6	10,0	14,4	39,5	43,5	20	10571	10581

Угол врезки пластины в стержень  $0^\circ$

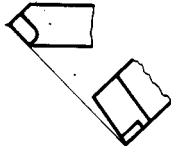
При толщине пластины 4 мм и более



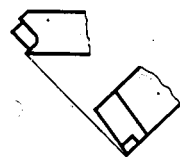
Гнездо под пластину



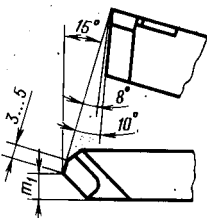
При толщине пластины менее 4 мм



Гнездо под пластину:



Вариант с переходной режущей кромкой



Черт. 2

Таблица 2

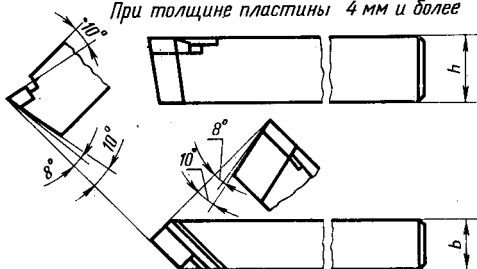
## Размеры в мм

Сечение реза $h \times b$	$m_1$	$a$	$r$	$m$	$h_1$	$h_2$	К	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82 для резцов	
								правых	левых
16×10	5,0	7,6	3	3,9	13,0	—	—	10451	10461
16×12	6,0	9,5	4	4,7	12,5	—	—	70051	70061
16×16	8,0	11,3	5	6,2	11,0	13,5	11	70471	70481
20×12	6,0	9,5	4	4,7	16,5	—	—	70051	70061
20×16	8,0	11,3	5	6,2	15,0	17,5	11	70471	70481
20×20	10,5	15,2	6	7,8	14,0	17,0	13	70491	70501
25×16	8,0	11,3	5	6,2	20,0	22,5	11	70471	70481
25×20	10,5	15,2	6	7,8	19,0	22,0	13	70491	70501
32×20	10,5	—	—	—	26,0	29,0	—	—	—
32×25	12,5	19,0	7	9,4	25,0	28,5	15	70151	70161
40×25	12,5	—	—	—	33,0	36,5	—	—	—
40×32	16,5	23,9	8	11,1	32,0	35,0	16	70531	70541
50×32	16,5	—	—	—	42,0	45,0	17	—	—
50×40	20,0	30,6	10	14,4	40,0	44,0	20	70571	70581

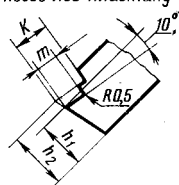
Исполнение 2

Угол брезки пластины в стержень  $10^\circ$

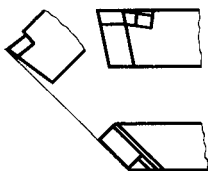
При толщине пластины 4 мм и более



Гнездо под пластину



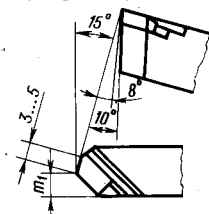
При толщине пластины менее 4 мм



Гнездо под пластину



Вариант с переходной режущей кромкой



Черт. 3



Таблица 3

## Размеры в мм

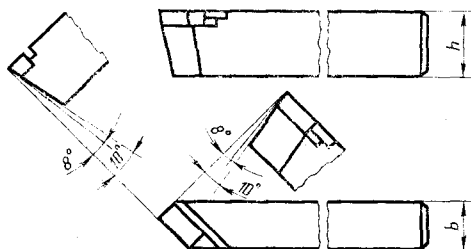
Сечение реза $h \times b$	$m_1$	$m$	$h_1$	$h_2$	$K$	Обозначение пластин по ГОСТ 25395—82
16×10	5,0	3,9	12,5	—	—	01331
16×12	6,0	4,5	12,0	14,0	9	01352
20×12	6,0		16,0	18,0		
20×16	8,0	6,2	15,0	17,5	11	01372
25×16	8,0		20,0	22,5		
25×20	10,5	7,8	18,5	22,0	13	01392
32×20	10,5		25,5	29,0		
32×25	12,5	9,4	24,5	28,5	15	01152
40×25	12,5		32,5	36,5		
40×32	16,7	10,4	32,0	36,0	17	01412
50×32	16,5	16,4	39,5	43,5	22	02352
50×40	20,0	14,4			20	01432

Таблица 4

## Размеры в мм

Сечение реза $h \times b$	$m_1$	$m$	$h_1$	$h_2$	$K$	Обозначение плас- тин по ГОСТ 25395—82
16×10	5,0	3,9	13	—	—	01331
16×12	6,0	4,5	12	14,0	9	61352
20×12	6,0		16	18,0		
20×16	8,0	6,2	15	17,5	11	61372
25×16	8,0		20	22,5		
25×20	10,5	7,8	19	22,0	13	61392
32×20	10,5		26	29,0		
32×25	12,5	9,4	25	28,5	15	61152
40×25	12,5		33	36,5		
40×32	16,7	11,9	32	36,0	17	61412
50×32	16,7	17,6	40	45,0	23	63352
50×40	20,0	14,4		44,0	20	61432

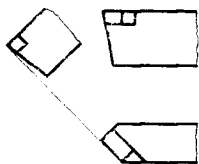
Угол врезки пластины в стержень  $0^\circ$   
При толщине пластины 4 мм и более



Гнездо  
под пластину

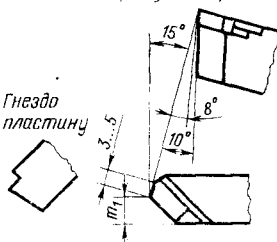


При толщине пластины менее 4 мм



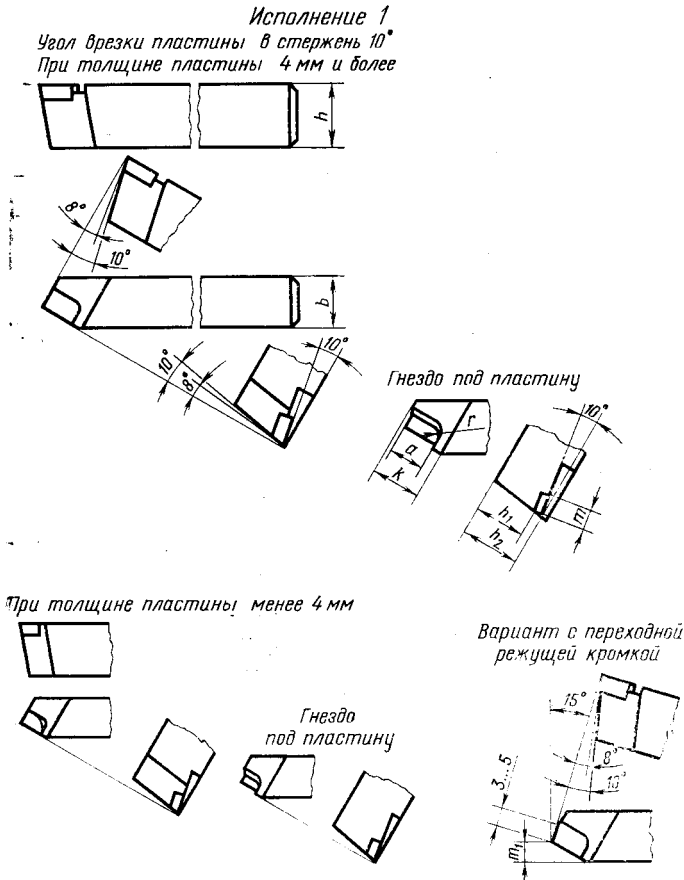
Вариант с переходной  
режущей кромкой

Гнездо  
под пластину



Черт. 4

2. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов с углом в плане  $\varphi=60^\circ$  указаны на черт. 5—8 и в табл. 5—8.

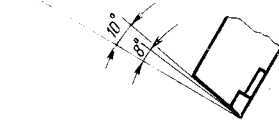
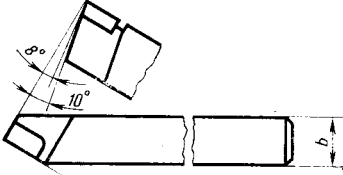


Черт. 5

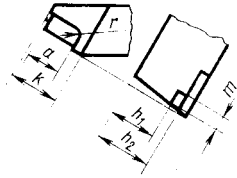
## Размеры в мм

Сечение резца $h \times b$	$m_1$	$a$	$r$	$m$	$h_1$	$h_2$	$K$	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82 для резцов	
								правых	левых
8×8	2,6	5,6	2,5	3,1	5,5			10431	—
10×10	4,0	7,6	3,0	3,9	7,0			10451	10461
12×12	5,5	9,5	4,0	4,7	8,5	—	—	10051	10061
16×10	4,0	7,6	3,0	3,9	13,0			10451	10461
16×12	5,5	9,5	4,0	4,7	12,5			10051	10061
16×16	6,5	11,3	5,0	6,2	11,0	13,5	15	10471	10481
20×12	5,5	9,5	4,0	4,7	16,5	—	—	10051	10061
20×16	6,5	11,3	5,0	6,2	15,0	17,5	15	10471	10481
20×20	8,5	15,2	6,0	7,8	13,5	17,0	20	10491	10501
25×16	6,5	11,3	5,0	6,2	20,0	22,5	16	10471	10481
25×20	8,5	15,2	6,0	7,8	18,5	22,0	20	10491	10501
32×20	8,5				25,5	29,0			
32×25	10,5	19,0	7,0	9,4	24,5	28,5	24	10151	10161
40×25	10,5				32,5	36,5			
40×32	14,3	30,6	10,0	14,4	29,5	33,5	34	10571	10581
50×32	14,3				39,5	43,5	35		
50×40	17,3								

Угол врезки пластины в стержень  $0^\circ$   
 При толщине пластины 4 мм и более



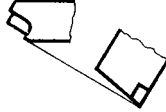
Гнездо под пластину



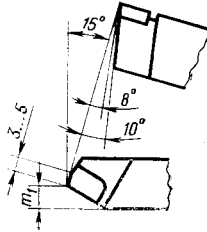
При толщине пластины менее 4 мм



Гнездо  
под пластину



Вариант с переходной  
режущей кромкой



Черт. 6

Таблица 6

## Размеры в мм

Сечение резца $h \times b$	$m_1$	$a$	$r$	$m$	$h_1$	$h_2$	К	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82 для резцов	
								правых	левых
16×10	4,0	7,6	3	3,9	13,0	—	—	10451	10461
16×12	5,5	9,5	4	4,7	12,5	—	—	70051	70061
16×16	6,5	11,3	5	6,2	11,0	13,5	15	70471	70481
20×12	5,5	9,5	4	4,7	16,5	—	—	70051	70061
20×16	6,5	11,3	5	6,2	15,0	17,5	15	70471	70481
20×20	8,5	15,2	6	7,8	14,0	17,0	20	70491	70501
25×16	6,5	11,3	5	6,2	20,0	22,5	16	70471	70481
25×20	8,5	15,2	6	7,8	19,0	22,0	20	70491	70501
32×20	8,5				26,0	29,0			
32×25	10,5	19,0	7	9,4	25,0	28,5	24	70151	70161
40×25	10,5				33,0	36,5			
40×32	14,3				30,6	10	14,4	30,0	34,0
50×32	14,3	40,0	44,0	35					
50×40	17,3								

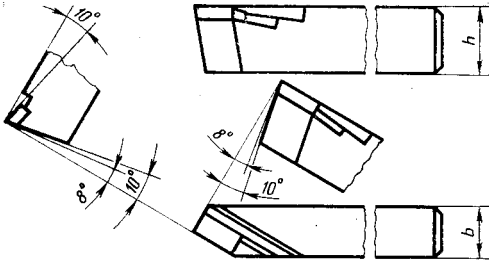
Таблица 7

## Размеры в мм

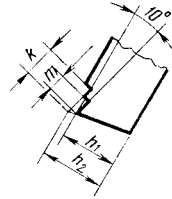
Сечение резца $h \times b$	$m_1$	$m$	$h_1$	$h_2$	К	Обозначение пластин по ГОСТ 25395—82
16×10	4,0	3,9	12,5	—	—	01331
16×12	5,5	4,5	12,0	14,0	9	01352
20×12	5,5		16,0	18,0		
20×16	6,5	6,2	15,0	17,5	11	01372
25×16	6,5		20,0	22,5		
25×20	8,5	7,8	18,5	22,0	13	01392
32×20	8,5		25,5	29,0		
32×25	10,5	9,4	24,5	28,5	15	01152
40×25	10,5		32,5	36,5		
40×32	12,5	10,4	32,0	36,0	17	01412
50×32	14,3	16,4	39,5	43,5	22	02352
50×40	17,3	14,4			20	01432

## Исполнение 2

Угол врезки пластины в стержень  $10^\circ$   
 При толщине пластины 4 мм и более



Гнездо  
 под пластину



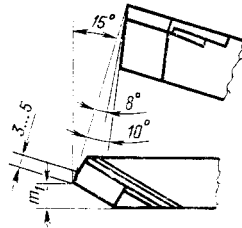
При толщине пластины менее 4 мм



Гнездо  
 под пластину

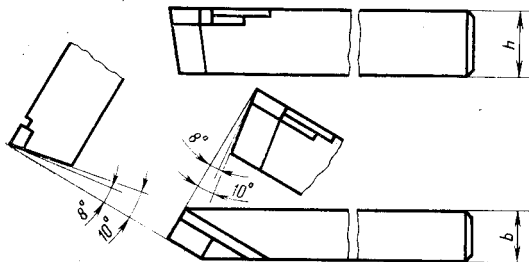


Вариант с переходной  
 режущей кромкой

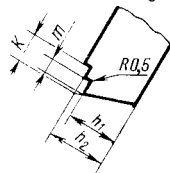


Черт. 7

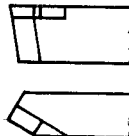
*Угол врезки пластины в стержень 0°  
При толщине пластины 4 мм и более*



*Гнездо  
под пластину*



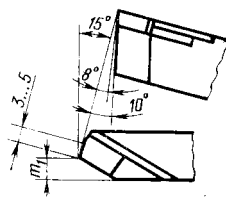
*При толщине пластины менее 4 мм*



*Гнездо  
под пластику*

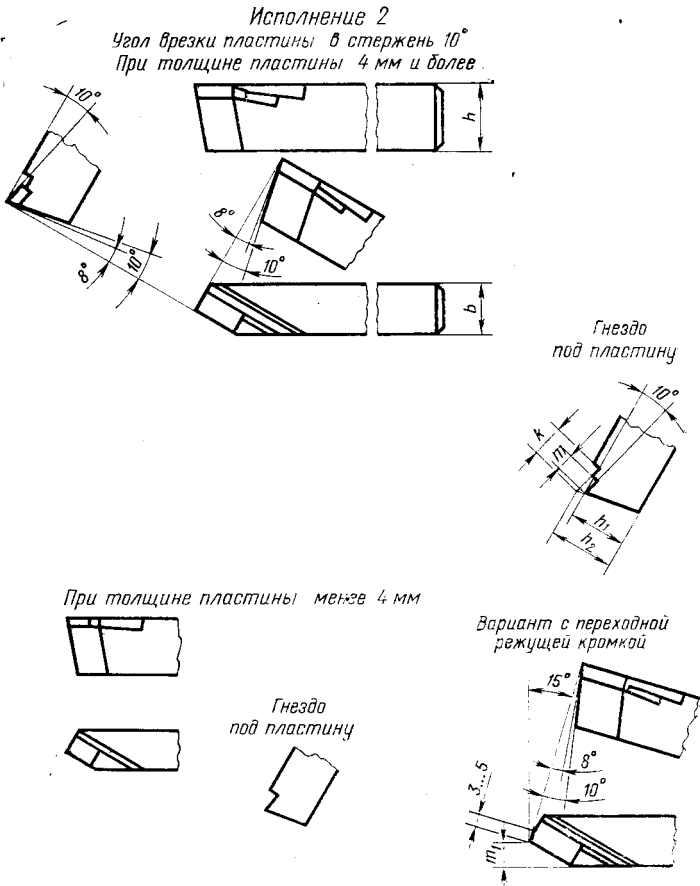


*Вариант с переходной  
режущей кромкой*



**Черт. 8**





Черт. 7

Таблица 8

Размеры в мм

Сечение резца $h \times b$	$t_1$	$t$	$h_1$	$h_2$	$K$	Обозначение пластин по ГОСТ 25395—82	
						правых	левых
16×10	4,0	3,9	13,0	—	—	—	01331
16×12	5,5	4,5	12,0	14,0	9	—	61352
20×12	5,5		16,0	18,0			
20×16	6,5	6,2	15,0	17,5	11	—	61372
25×16	6,5		20,0	22,5			
25×20	8,5	7,8	19,0	22,0	13	—	61392
32×20	8,5		26,0	29,0			
32×25	10,5	9,4	25,0	28,5	15	—	61152
40×25	10,5		33,0	36,5			
40×32	12,5	11,9	32,0	36,0	17	—	61412
50×32	14,3	16,4	40,0	44,0	22	—	62352
50×40	17,3	14,4			20	61432	

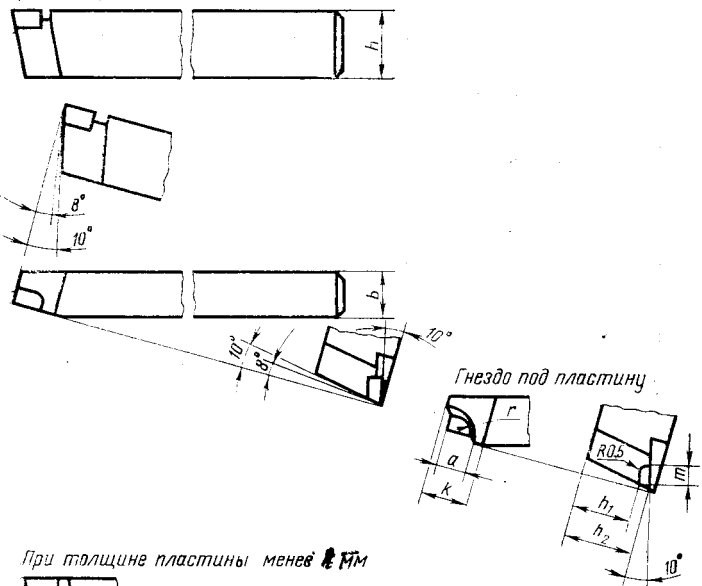
Таблица 9

Размеры в мм

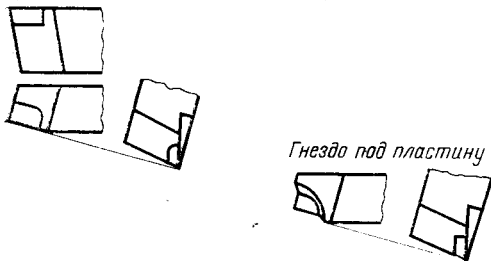
Сечение резца $h \times b$	$r$	$a$	$t$	$h_1$	$h_2$	$K$	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82 для резцов	
							правых	левых
							8×8	2,5
10×10	3,0	7,5	3,9	7,0	—	10	10451	10461
12×12	4,0	9,4	4,7	8,5	—	12	10051	10061
16×16	5,0	11,2	6,2	10,0	13,0	15	10471	10481
20×12	4,0	9,4	4,7	16,5	—	12	10051	10061
20×20	6,0	15,2	7,8	13,5	17,0	20	10491	10501
25×16	5,0	11,2	6,2	20,0	22,5	16	10471	10481
32×20	6,0	15,0	7,8	25,5	29,0	20	10491	10501

3. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов с углом в плане  $\phi=75^\circ$  указаны на черт. 9—10 и в табл. 9—10.

Угол врезки пластины в стержень  $10^\circ$   
 При толщине пластины 4 мм и более

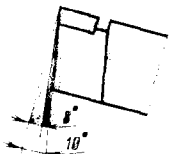


При толщине пластины менее 4 мм

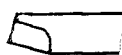


Черт. 9

Угол врезки пластины в стержень  $0^\circ$   
 При толщине пластины 4 мм и более



При толщине пластины менее 4 мм



Черт. 10

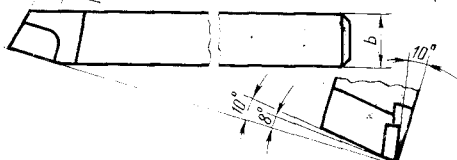
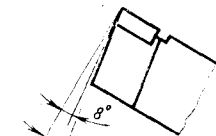
Таблица 10

Размеры в мм

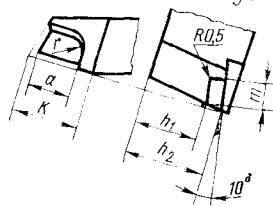
Сечение реза $h \times b$	$r$	$a$	$m$	$h_1$	$h_2$	$K$	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82 для резцов	
							правых	левых
16×16	5	11,2	6,2	11,0	13,5	15	70471	70481
20×12	4	9,4	4,7	16,5	—	—	70051	70061
20×20	6	15,2	7,8	14,0	17,0	20	70491	70501
25×16	5	11,2	6,2	20,0	22,5	16	70471	70481
32×20	6	15,0	7,8	26,0	29,0	20	70491	70501

4. Элементы конструкций и геометрические параметры резов в углом в плане  $\varphi=75^\circ$  и  $\varphi_1=25^\circ$  указаны на черт. 11 и в табл. 11.

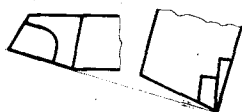
При толщине пластины 4 мм и более



Гнездо под пластину.



При толщине пластины менее 4 мм



Гнездо под пластину



Черт. 11

Таблица 11

Размеры в мм

Сечение реза $h \times b$	$r$	$a$	$t$	$h_1$	$h_2$	$K$	Обозначение пластин по ГОСТ 25426—82 для резов	
							правых	левых
20×12	5	11,3	5,7	15	17,5	15	07070	07080
25×16	6	15,3	8,0	21	23,0	19	07090	07100
32×20	7	19,3	9,7	27	29,5	23	07130	07140

1—4. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).